

# PRODUKTDATENBLATT



Nummer PD\_GC\_3Deep\_2021\_DE

Produktbezeichnung: **Getacore 3Deep Plattenmaterial**

Produktbeschreibung: Acrylgebundener Mineralwerkstoff, Oberseite nass geschliffen (P 600), Rückseite Trockenschliff (P 80). Oberfläche mit Folie geschützt.

Anwendungsbereich: Maximal verformbares Plattenmaterial zur Produktion von Formteilen für den Innenbereich. Endfinish-Oberfläche durch nachträgliches Schleifen in edelmatt/seidenmatt/brillantglanz

Dekore: Alle Angaben beziehen sich auf das Getacore-Basisprogramm.

| EIGENSCHAFT  | NORM                                   | EINHEIT                         | PRÜFWERT                    |
|--|--|---------------------------------|-----------------------------|
| <b>Oberflächeneigenschaften (Gebrauchsfähigkeit)</b> |  |                                 |                             |
| Flecken, Schmutz und ähnliche Oberflächenfehler      | DIN EN ISO 19712                       | mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> | ≤ 1                         |
| Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze               | DIN EN ISO 19712                       |                                 | bestanden                   |
| Lichtechtheit (Blaumaßstab 6)                        | ISO 4892<br>ISO 105-B02<br>ISO 105-A02 |                                 | bestanden                   |
| Dauertemperaturbeständigkeit                         |  |                                 | 70°C                        |
| Wasserbeständigkeit bei Temperaturwechsel            | DIN EN ISO 19712                       |                                 | keine Rissbildung erkennbar |
| Beständigkeit gegenüber Chemikalien                  | DIN EN ISO 19712                       |                                 | bestanden                   |

|                                    |                   |                   |                            |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| <b>Physikalische Eigenschaften</b> |                   |                   |                            |
| Dichte                             | DIN EN 323        | kg/m <sup>3</sup> | ≈ 1280                     |
| Flächengewicht                     | W&G QS Prüfung    | kg/m <sup>2</sup> | 6 mm: 7,68<br>10 mm: 12,80 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient        | DIN 53752         | K <sup>-1</sup>   | 5,2 x 10 <sup>-5</sup>     |
| Barcol-Härte                       | DIN EN 59         |                   | 58                         |
| Biege-E-Modul                      | DIN EN 310        | N/mm <sup>2</sup> | 3700                       |
| Zugfestigkeit                      | DIN EN ISO 527    | MPa               | 50                         |
| Kugeldruck-Härte                   | DIN EN ISO 2039-1 | N/mm <sup>2</sup> | 200                        |
| Stoßfestigkeit (Kugelfallversuch)  | DIN EN ISO 19712  |                   | bestanden                  |

|                   |                |    |       |
|-------------------|----------------|----|-------|
| <b>Toleranzen</b> |                |    |       |
| Dickentoleranz    | W&G QS Prüfung | mm | ± 0,2 |

## Oberflächenhinweise:

Kratz- und Gebrauchsspuren sind bei einer üblichen Benutzung unvermeidbar und fallen bei Hochglanz- und farbintensiven Dekoren eher auf, als bei anderen Dekoren. Insbesondere bei Getacore-Uni-Dekoren muss aus produktionstechnischen Gründen vereinzelt mit leichten Fremdpartikeln gerechnet werden.

Die Transportschutzfolie schützt die Oberfläche temporär gegen Schmutz, Kratzer und Abrieb; sie ist nicht dafür gedacht gegen Korrosion, Feuchtigkeit oder Chemikalien zu schützen. Die Transportschutzfolie sollte vor der Verarbeitung entfernt werden und die Platten sollten auf mögliche Fehler oder Beschädigungen untersucht werden.

Der Einsatz als Küchenarbeitsplatte oder Küchenspüle wird nicht empfohlen.

Das Material wird nicht für Anwendungen empfohlen, bei denen es Wärmequellen ausgesetzt ist, die die Materialtemperatur auf über 70°C erhöhen können.

Detaillierte Informationen zur Pflege, Instandhaltung und Oberflächenauffrischung von Getacore Oberflächen finden Sie auf [getacore.com](http://getacore.com).

Unsere Gewährleistung erstreckt sich nicht auf Schäden, die auf die Nichteinhaltung unserer Anweisungen und Richtlinien zurückzuführen sind, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Schäden, die durch physische Einwirkung, chemische Einwirkung (z.B. scharfe Reinigungs- und Lösungsmittel), thermische Einwirkung (z.B. übermäßige Hitze von Gegenständen oder Geräten über 70°C) oder Missbrauch entstehen.

Für Fehler die durch unsachgemäße Verarbeitung, abweichend von der Verarbeitungs- und Pflegeanleitung entstehen, ist allein der Verarbeiter/Installateur verantwortlich.

## Verarbeitungshinweise - Thermoforming:

Für die Gestaltung von z. B. Waschtischplatten aus einem Stück gelten ähnliche Richtlinien wie bei der Verformung von Getacore Optimal, Smart und Classic. Grundsätzlich unterscheiden sich die Materialien im Einsatz der maximalen Temperatur. Getacore 3Deep kann bis 190 °C erwärmt werden. Richtzeiten (in Abhängigkeit der Erwärmungsart): 6 mm ca. 12–18 Minuten, 10 mm ca. 20–30 Minuten. Je nach Wärmequelle und Dicke können die Durchwärmzeiten variieren, daher sollten zuerst kundenspezifische Materialtests erfolgen. Ist die Rückkühltemperatur von ca. 50 °C erreicht, wird das Werkstück aus der Form genommen. Das Nachschleifen nach dem Thermoformingprozess ist erforderlich.

## Vorläufigkeitsvermerk:

Unsere Prüfungen werden nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt / durchgeführt. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen von Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieser Empfehlung weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.